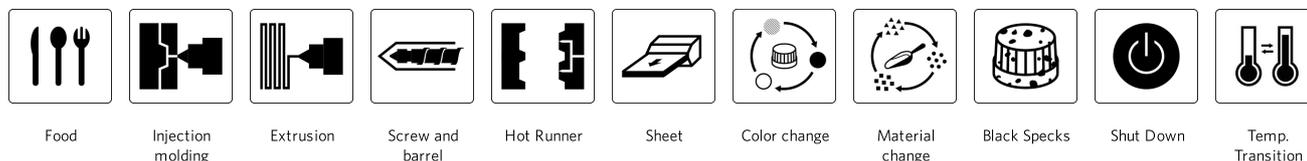




Ultra Purge™ 5100

Purging Compound pronto all'uso



Food Injection molding Extrusion Screw and barrel Hot Runner Sheet Color change Material change Black Specks Shut Down Temp. Transition

DESCRIZIONE

Ultra Purge™ 5100 è un purging compound pronto all'uso con tecnologia Ultra-X™. Adatto per l'uso negli impianti di stampaggio a iniezione e nelle linee di estrusione. Costituito da polimeri termoplastici di alta qualità e additivi per la pulizia con efficienza elevata. Tutti i componenti della formulazione di Ultra Purge™ 5100 sono conformi a: Regolamento (UE) n. 10/2011 e Legislazione americana per i materiali a contatto con gli alimenti (21 CFR).

VANTAGGI

- Rapida pulizia
- Facile utilizzo
- Elevata efficienza
- Ampia gamma di applicazioni

NOTE SPECIALI

- Non usare su superfici lucidate a specchio con una durezza inferiore a 45 HRC.
- Non caricare Ultra Purge™ attraverso una linea di alimentazione riscaldata - il prodotto inizia a fondere a 80°C / 176°F.
- Non usare più Ultra Purge™ della quantità specificata raccomandata per la pulizia.
- Non aumentare le temperature della macchina quando si utilizzano resine o additivi termosensibili.
- Non stampare parti difficili da estrarre quando si utilizza Ultra Purge™ poiché il pezzo potrebbe risultare mancante.
- Non usare Ultra Purge™ al di fuori dell'intervallo di temperature di processo suggerito.

APPLICAZIONE

Ultra Purge™ 5100 si può utilizzare per la pulizia della vite, del cilindro e dell'ugello delle macchine per stampaggio a iniezione e degli estrusori. Adatto anche per la pulizia dei canali caldi delle macchine per stampaggio a iniezione. Ultra Purge™ 5100 è particolarmente raccomandato per il cambio di colore o materiale, oltre che per la rimozione di punti neri. Una pulizia regolare consente di ottenere risultati eccellenti.

Ultra Purge™ 5100 si può utilizzare a temperature di lavorazione comprese tra 190°C / 374°F e 320°C / 608°F.

Per richiedere istruzioni personalizzate per l'utilizzo del prodotto Ultra Purge™ 5100 contattare il rivenditore o il distributore di zona. Prima di utilizzare Ultra Purge™ 5100, leggere con attenzione la scheda di sicurezza.

Polimeri e miscele	Idoneità
Resine amorphe	++
PA	+
PET	++
Stirenici	+
TPE	+
TPU	+

RICICLAGGIO

In collaborazione con l'Istituto Fraunhofer IVV, sono stati condotti test sulla riciclabilità dei purging compound Ultra Purge™. Se miscelati fino al 5% (in peso) con polimeri compatibili e incompatibili, i purging compound Ultra Purge™ non alterano le proprietà fisiche o chimiche della miscela polimerica risultante. Il cliente dovrà comunque svolgere test di idoneità, per confermare che il purging compound riciclato non causi problemi di lavorazione o di qualità. L'Istituto Fraunhofer IVV e Chem-Trend non rilasciano alcuna garanzia di usabilità e non si assumono alcuna responsabilità per danni derivanti dall'uso di eventuali residui di lavorazione di prodotti Ultra Purge™.

Questa dichiarazione di riciclaggio non è valida per l'uso in applicazioni di preforme in PET.

PROPRIETÀ TIPICHE

Aspetto: Granuli grigiastri-marrone e trasparenti miscelati con pastiglie grigiastre-marroni. Questi sono valori tipici e non devono essere utilizzati per impostare le specifiche.



CONSERVAZIONE

Ultra Purge™ 5100 dovrebbe essere conservato al coperto, in un'area asciutta e a temperatura ambiente.

MANIPOLAZIONE

Per maggiori informazioni sulla conservazione, la manipolazione, i rischi, ecc., consultare le relative schede di sicurezza. Non usare dopo la data di scadenza riportata sulla confezione.

SHELF LIFE

Circa 18 mesi.

IMBALLAGGIO

Ultra Purge™ 5100 è disponibile in diversi formati. Per maggiori dettagli, rivolgersi al servizio clienti di Chem-Trend.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Su richiesta, è possibile ricevere ulteriori informazioni sulla nostra gamma completa di prodotti per il settore termoplastico: purging compound, pulitori per stampi, sgrassanti, protettivi per stampi, lubrificanti e distaccanti.

NOTE LEGALI

Le informazioni tecniche e i consigli per l'uso contenuti nel presente documento si basano sulle nostre esperienze e conoscenze generali al momento della pubblicazione e sono finalizzati a fornire indicazioni ai professionisti con competenze tecniche sulle possibili applicazioni. Questo non solleva il cliente dall'obbligo di svolgere propri test con il prodotto selezionato per una specifica applicazione. Sebbene le informazioni e i consigli siano considerati accurati e affidabili, nulla di quanto contenuto nel presente documento potrà essere ritenuto una garanzia esplicita o implicita.